

PROTOKOL O PRŮBĚHU OPRAVY

VÝROBNÍ JEDNOTKA	OZNAČENÍ ZAŘÍZENÍ	TECHNICKÉ MÍSTO

PŘEDÁNÍ ZAŘÍZENÍ DO OPRAVY KONTRAKTOROVI

DATUM ODSTAVENÍ ZAŘÍZENÍ (den, hodina)	DATUM PŘEDÁNÍ ZAŘÍZENÍ (den, hodina)	DATUM ZAHÁJENÍ OPRAVY (den, hodina)

MECHANICKÁ	
STROJNÍ	
ELEKTRO	
MaR	
INSPEKCE	
HS - bezpečnost	

PŘEDÁVAJÍCÍ (údržba + odborné útvary UNI RPA)

PŘEBÍRAJÍCÍ (kontraktor)

Při různých profesích budou tyto Protokoly vytvořeny samostatně pro každého kontraktora

V případě oprav většího rozsahu (zarážky, odstávky, ...) na výrobně/úseku/provozu bude přílohou seznam opravovaných zařízení, jako výpis zakázek ze SAP

PLÁNOVANÁ DOBA OPRAVY BYLA DODRŽENA

ANO		PŘEKROČENA o (dny):		ZKRÁCENA o (dny):	
-----	--	---------------------	--	-------------------	--

Poznámka:

STAV ZAŘÍZENÍ ZJIŠTĚNÝ PŘI DEMONTÁŽI (stav jednotlivých částí)

Poznámka:

.....

.....

.....

PROVEDENÉ PRÁCE

Poznámka:

.....

.....

.....

PRÁCE, KTERÉ BYLY V ROZPISU, příp. HARMONOGRAMU UVEDENY, ALE NEPROVEDENY (vč. důvodu)

Poznámka:

.....

.....

PRÁCE, KTERÉ BUDOU DOKONČENY ZA PROVOZU

Poznámka:

.....

.....

PŘEDPOKLÁDANÉ DŮLEŽITÉ PRÁCE PRO PŘÍŠTÍ OPRAVU

Poznámka:

.....

.....

PŘEDPOKLÁDANÝ TERMÍN PŘÍŠTÍ OPRAVY

DATUM	
-------	--

POZNÁMKY, UPOZORNĚNÍ

Poznámka:

.....

.....

PŘEVZETÍ ZAŘÍZENÍ OD KONTRAKTORA

DATUM UKONČENÍ OPRAVY ZAŘÍZENÍ (den, hodina)	DATUM PŘEVZETÍ ZAŘÍZENÍ (den, hodina)

.....	<table border="1"><tr><td>MECHANICKÁ</td><td></td></tr><tr><td>STROJNÍ</td><td></td></tr><tr><td>ELEKTRO</td><td></td></tr><tr><td>MaR</td><td></td></tr><tr><td>INSPEKCE</td><td></td></tr><tr><td>HS - bezpečnost</td><td></td></tr></table>	MECHANICKÁ		STROJNÍ		ELEKTRO		MaR		INSPEKCE		HS - bezpečnost	
MECHANICKÁ														
STROJNÍ														
ELEKTRO														
MaR														
INSPEKCE														
HS - bezpečnost														
.....													
.....													
.....													

PŘEDÁVAJÍCÍ (kontraktor)

PŘEBÍRAJÍCÍ (údržba + odborné útvary UNI RPA)